

產品說明
Product description

LIBOLON N130-410 為低黏度PA6尼龍粒，適合於射出成型及工程混鍊用。
LIBOLON N130-410 is a low viscosity polyamide 6 chip, that is well applicable to production of composite materials compounding.

包裝及供貨方式
Supply form and storage

LIBOLON N130-410 於生產中已經過妥善乾燥過程，並以抽真空方式包裝，可確保水份品質。供貨方式有 25公斤小包裝，800公斤/820公斤 大包裝或粒槽車。
LIBOLON N130-410 is supplied by pre-dried treatment for processing in a variety of moisture proof packages as 25 kg bags, 800 or 820 larger bags and bulk containers.

品質許可
Quality Acceptance

LIBOLON N130-410 符合 "Heavy Metal Test", "RoHS" 及 FDA 21 CFR 177.1500 "Nylon Resins" 項下品質需求。
LIBOLON N130-410 meets the requirements of "Heavy Metal Test", "RoHS" and "FDA 21 CFR 177.1500 - Nylon Resins".

測試項目 TEST ITEM		ASTM			ISO		
		測試方法 TEST METHOD	單位 UNIT	測試值 VALUE	測試方法 TEST METHOD	單位 UNIT	測試值 VALUE
物理性質 Physical Properties	粒子直徑 Diameter of Chip	-	mm	1.8~2.5	-	mm	1.8~2.5
	粒子重量 Weight of Chip	-	g/100pc	0.90~1.00	-	g/100pc	0.90~1.00
	密度 Density	ASTM D792	g/cm ³	1.14	ISO 1183	g/cm ³	1.14
	吸水性 Moisture Absorption	ASTM D570	%	1.96	ISO 62	%	1.44
機械性質 Mechanical Properties	強度 Tensile Yield Strength	ASTM D638	Mpa	60.80	ISO 527-2/50	Mpa	62.50
	斷點伸率 Elongation at Break	ASTM D638	%	184	ISO 527-2/50	%	117
	彎曲強度 Flexural Strength	ASTM D790	Mpa	80.68	ISO 178	Mpa	72.93
	彎曲模數 Flexural Modulus	ASTM D790	Mpa	1440	ISO 178	Mpa	1588
	耐衝擊強度- IZOD IZOD Notched Impact Strength	ASTM D256	J/m	60.79	ISO 180	KJ/m ²	6.57
	耐衝擊強度 - Charpy Charpy Notched Impact Strength	-	-	-	ISO 179	KJ/m ²	6.52
	模縮比例(機械平行方向) Molding Shrinkage(Parallel)	ASTM D955	%	0.96	ISO 294-4	%	0.48
	模縮比例(機械垂直方向) Molding Shrinkage(Normal)	ASTM D955	%	0.49	ISO 294-4	%	0.67
耐熱性質 Thermal Properties	硬度 Hardness	ASTM D2240	share D	76	ISO 868	share D	76
	熱變形溫度 Temp of Deflection	ASTM D648 (66psi)	°C	152.0	ISO 75-2/A	°C	61.5
	UL 耐燃性 UL Flammability	UL94/1.6mm	-	HB	UL94/1.6mm	-	HB
	熔點 Melting Point	DSC	°C	223	DSC	°C	223
電氣性質 Electrical Properties	熔融指數 230°C, 2.16kg Melting Index 230°C, 2.16kg	ASTM D1238	g/10min	36.5	ISO 1133	g/10min	34.5
	表面電阻 Surface Resistance	ASTM D257	ohm	1.88X10 ¹⁵	VDE 0303	ohm	1.75X10 ¹⁵
	體積電阻 Volume Resistance	ASTM D257	ohm*cm	6.84X10 ¹⁴	VDE 0303	ohm*cm	7.8X10 ¹⁴
	介電強度 Dielectric Strength	ASTM D149	kV/mm	13.27	DIN 53483	kV/mm	13.27
	介電常數 Dielectric Constant at 1MHz	ASTM D150	-	4.30	VDE 0303	-	4.30

試片製作條件參數 Processing Information for Injection	單位 Unit	數值 Recomended Parameters
乾燥溫度 Dry Temperature	℃	85-90
乾燥時間 Dry Time	hour	3~4
射出溫度 Injection Temperature	℃	245-250
模具溫度 Mold Temperature	℃	40

LIBOLON N130-410

加工製程參數 Processing Information for Injection	單位 Unit	建議值 Suggested Values
最高水份 Suggested Max Moisture	%	0.1
進料段溫度 Rear Temperature	℃	220 ~ 235
壓縮段溫度 Middle Temperature	℃	230 ~ 235
計量段溫度 Front Temperature	℃	235 ~ 245
噴嘴溫度 Nozzle Temperature	℃	240 ~ 245
製程中熔融溫度 Processing (Melt) Temperature	℃	235 ~ 245
模具溫度 Mold Temperature	℃	90 ~ 100
射出壓力 Injection Pressure	MPa	50 ~ 60
背壓 Back Pressure	MPa	20 ~ 30
螺桿轉速 Screw Speed	rpm	100 ~ 150

公司
台北市松江路162號6樓

TEL：(02) 21002188

FAX：(02) 21002178

工廠
彰化縣芳苑工業區工業路33號

TEL：(04) 8953888

FAX：(04) 8953889

www.libolon.com.tw

總廠長：

研究所：

審核：

製表人：